

NEUE **HERBOLD**

Lieferprogramm



Schneidmühlen

SM

Anfahrbrocken und dickwandige Teile, Fasern, Folienpakete, Kabelabfälle

Vielseitig und besonders gewichtig: Die schweren Schneidmühlen der Baureihe SM sind einsetzbar bei der Verarbeitung aller schnittfähigen Stoffe.

Mit konstant hoher Durchsatzleistung lassen sich so Massivteile (dicke Platten), Anfahrstücke (Klumpen) oder leichte Hohlkörper (Kästen und Fässer) vermahlen.

Alle Maschinen der Baureihe SM sind - aufgrund vielfältiger Zusatzeinrichtungen und Sonderausführungen - in alle denkbaren Betriebsabläufe und Produktionsprozesse zu integrieren.

Lieferbare Baugrößen:
Rotordurchmesser: 300 mm bis 800 mm
Arbeitsbreiten: 300 mm bis 2000 mm

LM

Folien, Hohlkörper und Spritzgussteile

Stark auf engem Raum:

Die Baureihe LM überzeugt durch kompakte Bauweise, die einen Betrieb bei geringem Platzbedarf ermöglicht. Zuverlässig erzielen Maschinen dieses Typs hohe Durchsatzleistungen und zeichnen sich obendrein durch problemlosen Messerwechsel sowie gute Zugänglichkeit bei notwendigen Instandhaltungsarbeiten aus. Eine durchdachte Sicherheitstechnik gehört zur Standardausrüstung.

Lieferbare Baugrößen:
Rotordurchmesser: 160 mm bis 600 mm
Arbeitsbreiten: 300 mm bis 1200 mm



LM 600/1000



SM 800/1200



LM 300/800



Doppelschrägschnitt

NEUE HERBOLD Schneidmühlen sind grundsätzlich mit Doppelschrägschnitt ausgerüstet. Die Schrägstellung von Rotor- und Statormesser bewirkt konstanten Schnittpalt über die gesamte Messerbreite.

Vorteile

- Geringerer Kraftbedarf
- Besseres Durchzugsvermögen
- Geringerer Lärmpegel
- Höhere Durchsatzleistung
- Geringerer Messerverschleiß
- Höheres Schüttgewicht des Mahlgutes
- Weniger Feingutanteil

Prallscheiben -mühlen

ZM

**Feinmahlung
Präzise und bewährt**

Wenn es um die Feinmahlung bzw. Pulverisierung von Kunststoffen geht, sind schnelllaufende Feinzerkleinerer gefragt:

Mühlen der Baureihe ZM sind die Lösung der NEUE HERBOLD für die Zerkleinerung von schlagzäh und spröden Materialien wie H-PVC und anderen Thermoplasten.

Das Prinzip ist schnell beschrieben

Eine hochverschleißfeste, geriffelte Mahlscheibe bewegt sich mit hoher Drehzahl gegen eine feststehende Mahlscheibe.

Die Scheibenform und die hohe Umfangsgeschwindigkeit bewirken eine effektive Prall-Zerkleinerung der zugeführten Granulate oder Mahlgüter.

Die gewünschte Korngröße des zu pulverisierenden Materials lässt sich durch den Abstand der beiden Mahlscheiben

zueinander bedarfsgerecht einstellen.

Lieferbare Baugrößen
Scheibendurchmesser 300 mm bis 800 mm



ZM 800

Rohr- und Profilmühlen



Ergonomisch kompetent

Profilschneidmühlen der Baureihe LP - bestückt mit einem horizontalen Einlauftrichter, können mit besonders langen Teilen, wie z.B. Rohren und Profilen aus H-PVC, PE und PP unmittelbar beschickt werden - ohne umständliches und zeitraubendes Vorzerkleinern.

Der selbsteinziehende Vielmesser-Rotor erspart mühsames Nachstopfen und verhindert ein Zurückschlagen der Teile aus dem Trichter.

Lieferbare Baugrößen
Rotordurchmesser 300 mm bis 600 mm
Arbeitsbreiten 300 mm bis 1000 mm

LP 450/1000



Werkzeugwechsel/Messereinstellung

Die Einstellung der Rotor- und Statormesser erfolgt ausserhalb der Maschine mittels einer Einstelllehre während die Schneidmühle selbst noch im Einsatz ist. Dadurch bedingt kann der notwendige Werkzeugwechsel schnell und kosteneffizient durchgeführt werden.

SR/LP

Professionell und zuverlässig

Die Vermahlung von Rohren und Profilen unterschiedlichster Kunststoffarten wie H-PVC, PE und PP gehört zu den konstruktionsbedingten Stärken der Schneidmühlen aus der Baureihe SR.

Einfach und konstruktiv durchdacht: *Die Handhabung.*

Das lastabhängig gesteuerte Zwangs-Zuführungssystem ermöglicht die horizontale Beschickung der Schneidmühle. Ein Vorteil, besonders beim Zuführen langer oder sperriger Abfallteile. Für geräuscharmen Betrieb und ein Höchstmaß an Unfallsicherheit sorgt eine vorgeschaltete Aufgabewanne mit einem verschließbaren Wannendeckel.

Lieferbare Baugrößen
Rotordurchmesser 450 mm bis 1600 mm
Arbeitsbreiten 600 mm bis 1200 mm



SR 800/600

Recyclingmaschinen und Anlagen

HM	Hamtermühlen
GS	Guillotinescheren
SB	Schneckenbrecher
FS	Silo- und Fördertechnik
IW	Intensivwäscher
FW	Friktionswäscher
TM	Mechanische Trockner
TB	Trennbehälter

Komplettlösungen aus einer Hand

Exakt treffend: Der Sondermaschinenbau für die Aufbereitung von Kunst- und Wertstoffen ist ein Spezialgebiet der NEUE HERBOLD. Komplexen Anforderungen wird mit einer ausgereiften Technik begegnet.

Innovation und Erfahrung

Für das Recyclen verschmutzter sortenreiner oder vermischter Kunststoffabfälle liefert die NEUE HERBOLD preisgünstige Lösungen. Aufbereitungsanlagen der NEUE HERBOLD werden nach rein wirtschaftlichen und technischen Gesichtspunkten konzipiert und auf die speziellen Gegebenheiten am Aufstellungsort zugeschnitten. Aus hohen Entsorgungskosten für Deponierung bzw. Verbrennung wird mittels Anlagentechnik der NEUE HERBOLD ein Gewinn durch ein vermarktbares Recyclat.

Schredder

HZR

Vorzerkleinerung

Neue Herbold Einwellenschredder der Baureihe HZR werden vorzugsweise zur Vorzerkleinerung von Ballenwaren, schweren Klumpen, Ersatzbrennstoffen sowie DSD-Abfällen eingesetzt.



HZR 1300

Recyclingmaschinen und Anlagen

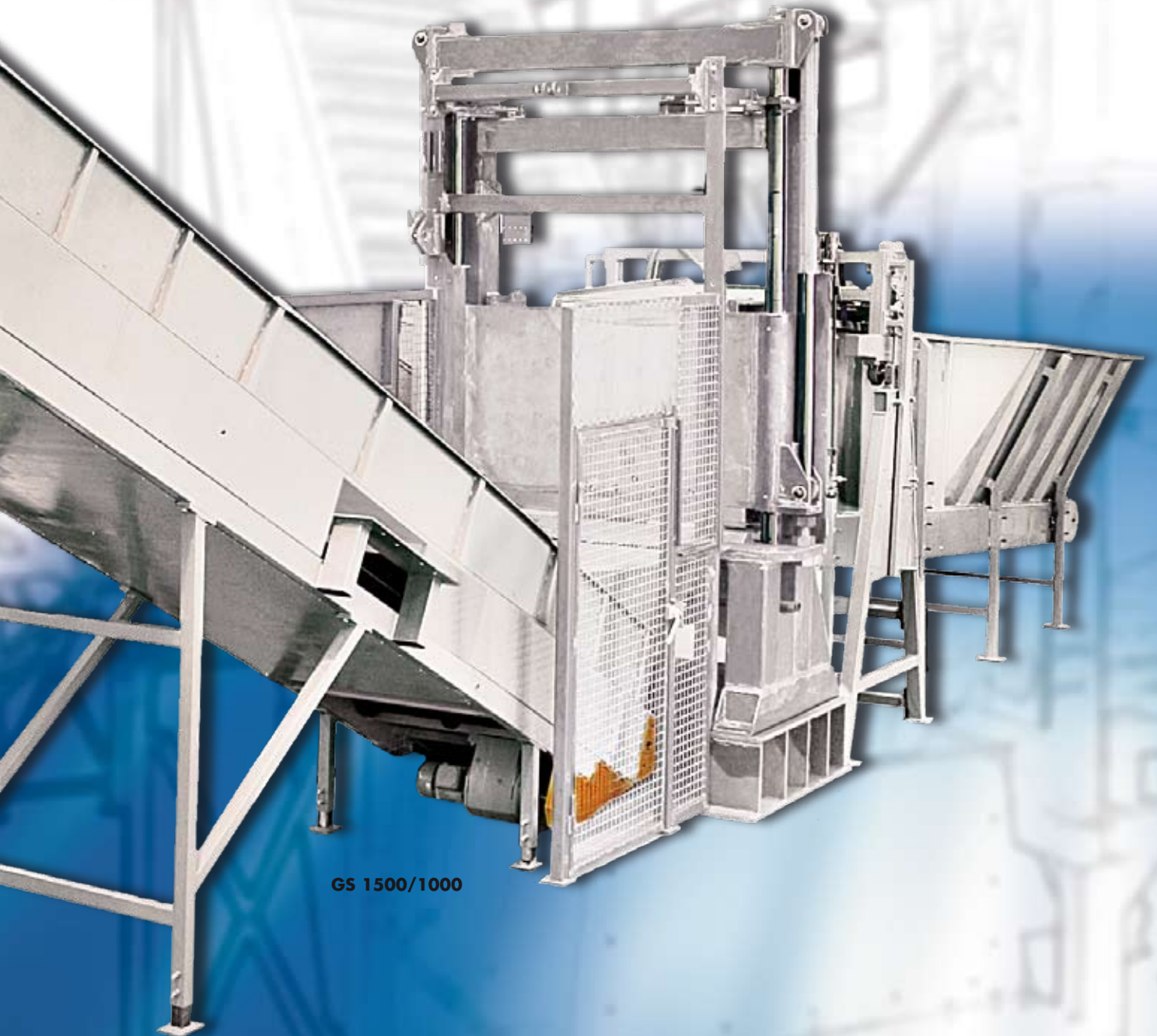
GS Guillotinescheren

Vorportionierung

Neue Herbold-Guillotinescheren werden zur Vorportionierung von multifilamenten Ballen aus z.B. Fasern, Bändchen, aneinanderklebenden Folien sowie für große Klumpen, Kautschukballen etc. eingesetzt.

Neue Herbold - Guillotinescheren verfügen über eine verwindungssteif geschweißte Rahmenkonstruktion. Das in einem massiven zweiseitig geführten Support montierte Spaltmesser wird mit zwei überdimensionierten Hydraulikzylindern gegen einen Stator bewegt. Die Anschläge des Spaltmessers sind präzise einstellbar und garantieren so eine quasi vollständige Abtrennung der Materialportion.

Die Schnittkraft kann über die Einstellung der Hydraulik dem jeweils zu verarbeitenden Material angepasst werden. Die Materialportion lässt sich als Option über einen hydraulisch gesteuerten Anschlag festlegen.



GS 1500/1000

Trennbehälter

TB

Schwimm-Sink Trennung

Trennbehälter der Baureihe TB werden zur Trennung von schwimmfähigem Material (Dichte < 1, z.B. PE/PP) von nicht-schwimmfähigem Material (Dichte > 1, z.B. PET/ PVC)



TB 1600/5000

Trockner und Intensivreiniger

TM

Mechanische Oberflächentrocknung

Neue Herbold - Trockner (mechanisch) der Baureihe TM sind eine, dem Waschprozess nachgeschaltete Funktionseinheit. Sie werden zur Oberflächentrocknung von Mahlgutfraktionen, vorzugsweise Folienschnitzel, Granulat aus PET-Flaschenware und sonstigen Hartkunststoffwaren eingesetzt.



Stufentrockner
T9/5

IR

Mechanische Oberflächenreinigung und -trocknung

In dem Reinigungsprozess werden anhaftende Fremdstoffe wie Papier und Erden abgeschieden und mit Hilfe eines integrierten Abreinigungssystems ausgetragen.



TM 1006

Hammermühlen und Schneckenbrecher

HM

Neue Herbold - Hammermühlen der Baureihe HM weisen eine vielfältige Einsatzmöglichkeit auf. Durch das Ausrüsten von Rotorwelle und Maschinengehäuse mit verschiedenartigen Werkzeugen lassen sich u. a. schlagspröde Kunststoffe, Elektroschrott, Holzabfall und mineralischer Dämmstoffabfall (Glaswolle, Steinwolle...) mit sehr hohen Durchsatzleistungen energieeffizient zerkleinern.

Lieferbare Baugrößen
Rotordurchmesser: 450 mm bis 1000 mm
Arbeitsbreiten: 300 mm bis 1000 mm



HM 450/600

SB

Neue Herbold - Schneckenbrecher der Baureihe SB werden sowohl als Vorzerkleinerungsstufe für sperrige Materialien wie Paletten, Kabeltrommeln, Dämmstoffplatten, Porenbetonsteine, Kalksandsteine u. a. eingesetzt, als auch für die Auflösung und Dosierung von Ballen gepresster Abfälle. Durch diese Systemstufe kann in nachfolgenden Verfahrensschritten die Abtrennung von Fremdkörpern vorgenommen werden.

Aufbereitungsanlage für Porenbetonsteine...



SB 560/2



HM 1000/1000

**NEUE
HERBOLD**

Maschinen- und Anlagenbau GmbH
Wiesenstraße 44 · 74889 Sinsheim
Telefon +49 (0) 7261 9248-0 · Telefax +49 (0) 7261 9248-99
www.neue-herbold.com · info@neue-herbold.com